



UWAGI:

- 1) Stal:18G2A
- 2) Przygotowanie brzegów do spawania wg.PN-75/M-69014
- 3) Elektrody ER 146.Stal:18G2A
- 4) Blachy spawać spoinami pachwinowymi dwustronnymi o gr. spoiny 0,5 grubości cieńszego z elementów.
- 5) W przypadku spoinpachwinowych jednostronnych elementy stalowe łączyć spoiną pachwinową o gr. spoiny 0,7 grubości cieńszego z elementów.

BUDOPROJEKT Aleksander Kaletka Bystra 210; 34-382 Bystra		Temat: REMONT MOSTU ul. MIODOWA W ŻABNICY	
LOKALIZACJA: - JEDNOSTKA EWIDENCYJNA CIĘCINA.		DZIAŁKA NR:6253/1	
INWESTOR:	GMINA WĘGIERSKA GÓRKA.	Nr Rys:	4
ADRES:	UL. ZIELONA 43; 34-350 WĘGIERSKA GÓRKA		
STADIUM:	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY	SKALA:	1:50
RYSUNEK:	ZESPOLENIE KONSTRUKCJI Z PŁYTĄ MOSTU	DATA:	12.2021
Opracował: mgr inż. Aleksander Kaletka Uprawnienia Nr 130/98 BB i 7/97 BB		Podpis:	