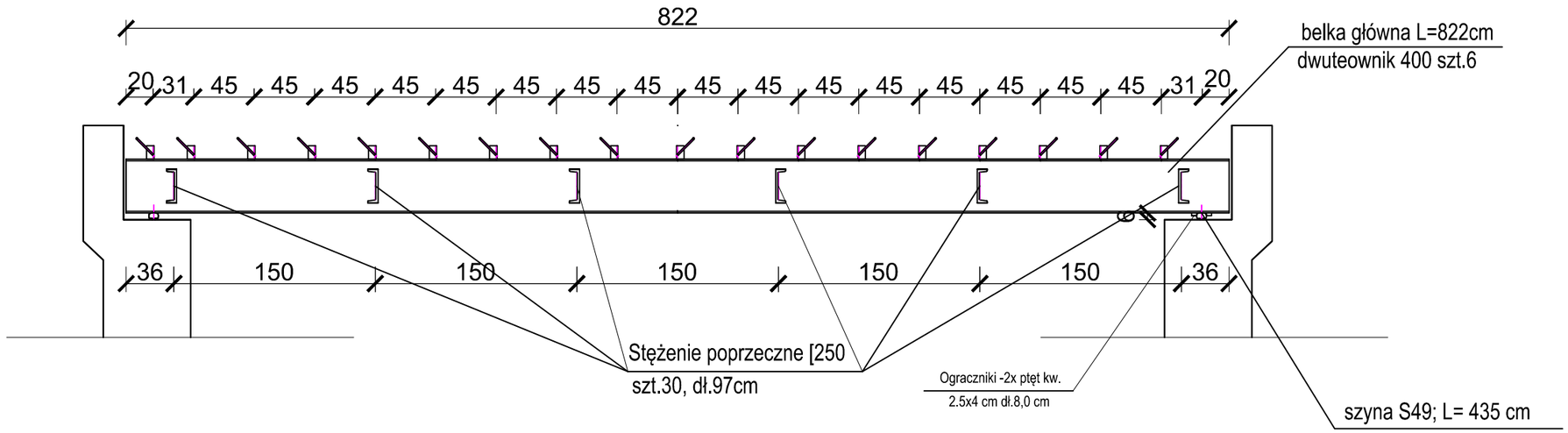

UWAGI:

1) Stal:18G2A
2) Przgotowanie brzegów do spawania wg.PN-75/M-69014
3) Elektrody ER 146.Stal:18G2A
4) W przypadku spoinpachwinowych jednostronnych elementy stalowe łączyć spoiną pachwinową o gr. spoiny 0,7 grubości cieńszego z elementów.

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWANEJ I ZBROJENIA PŁYTY

Poz.	Nazwa elementu.	Długość. [cm]	Jl. szt.	Materiał	Masa jedn. [kg]	Ciężar calkowity. [kg]
1	I400	822	6	18G2A	92,60	4567,03
2	[250	97	30	18G2A	37,90	1102,89
3	Łącznik do zespolenia		108	18G2A	1,77	191,16
4	Prety podłużne fi 14 mm	817	64	18G2A	1,21	632.68
5	Prety poprzeczne fi 14 mm	459	110	18G2A	1,21	610,93
6	Prety podłużne gzymsu	817	12	18G2A	0.89	87.25
7	Strzemiona gzymsu	132	110	18G2A	0.89	129,22
8	Dystans miedzy zbrojeniem	33	35	18G2A	0.89	10,28
					RAZEM:	7331,44 kg

BUDOPROJEKT *Aleksander Kaletka* *Bystra 210; 34-382 Bystra*	Temat: *PRZEBUDOWA OBIEKTU MOSTOWEGO W CIĄGU UL. UROCZEJ W MIEJSCOWOŚCI CIĘCINA, GMINA WĘGIERSKA GÓRKA*
LOKALIZACJA:	*DZIAŁKI NR: 2886/22, 2886/21, 4421/3 JEDNOSTKA EWIDENCYJNA CIĘCINA*
INWESTOR: ADRES:	*GMINA WĘGIERSKA GÓRKA* *UL. ZIELONA 43, 34-350 WĘGIERSKA GÓRKA*
Nr Rys:	2
STADIUM:	*PROJEKT TECHNICZNY*
SKALA:	1:40
RYSUNEK:	*ZESPOLENIE KONSTRUKCJI Z PŁYTĄ*
DATA:	12.2022
Opracował: *mgr inż. Aleksander Kaletka* *Uprawnienia nr 130/98 BB; 7/97 BB*	Podpis: