



UWAGI:

- 1) Stal:18G2A
- 2) Przetworzenie brzegów do spawania wg.PN-75/M-69014
- 3) Elektrody ER 146.Stal:18G2A
- 4) Blachy spawać spoinami pachwinowymi dwustronnymi o gr. spoiny 0,5 grubości cieńszego z elementów.
- 5) W przypadku spoin pachwinowych jednostronnych elementy stalowe łączyć spoiną pachwinową o gr. spoiny 0,7 grubości cieńszego z elementów.

Masa jednego łącznika $q=1,77$ [kg]

Ilość łączników $N=108$ szt

Masa $N=108$ łączników $Q=191,16$ [kg]

1	Pręt okrągły Ø12 dł. 490mm	2	18G2A	PN-84/H-93000	0,44
1	[120 dł. 100mm	1	18G2A	PN-/H-93400	1,33
Il.szt/kpl	NAZWA CZĘŚCI	Poz.	Materiał	Nr normy	Masa[kg]

BUDOPROJEKT Aleksander Kaletka Bystra 210; 34-382 Bystra		Temat: PRZEBUDOWA OBIEKTU MOSTOWEGO W CIĄGU UL. UROCZEJ W MIEJSCOWOŚCI CIĘCINA, GMINA WĘGIERSKA GÓRKA	
LOKALIZACJA:		DZIAŁKI NR: 2886/22, 2886/21, 4421/3 JEDNOSTKA EWIDENCYJNA CIĘCINA	
INWESTOR:		GMINA WĘGIERSKA GÓRKA	
ADRES:		UL. ZIELONA 43, 34-350 WĘGIERSKA GÓRKA	
STADIUM:		PROJEKT TECHNICZNY	
RYSUNEK:		ŁĄCZNIK ZESPOLENIA PŁYTY Z KONSTRUKCJĄ	
Opracował:		Podpis:	
mgr inż. Aleksander Kaletka Uprawnienia nr 130/98 BB; 7/97 BB			